

Koolituse nimetus:	Keevitaja täienduskoolitus – TIG-keevitus
Täienduskoolituse asutuse nimi:	KoolM OÜ
Õppekava nimetus:	Keevitaja täienduskoolitus – TIG-keevitus
Õppekavarühm:	0715 Mehaanika ja metallitöö
Õppekava koostamise alus:	Keevitaja kutsestandard, tase 4; EN ISO 9606-1 nõuded.
Õppe eesmärk:	Õpetusega taotletakse, et õppija täiendab TIG-keevitamise (141) praktilisi oskusi süsinikterasest ja roostevabast terasest torude pökkliidete keevitamisel ning valmistub keevitaja atesteerimiseks vastavalt standardile EN ISO 9606-1.
Õppekeel:	Eesti või vene keel vastavalt koolitusgrupile
Õpiväljundid:	Koolituse läbinu: • korraldab oma töökoha vastavalt tööohutusnõuetele ja kasutab keevitamisel nõuetekohaseid isikukaitsevahendeid; • valib ja seadistab TIG-keevitusseadmed, abivahendid ning keevitusrežiimid vastavalt keevitatavale materjalile ja tööülesandele; • valmistab ette süsinikterasest ja roostevabast terasest torude servad ning koostab pökkliited keevitamiseks; • keevitab TIG-meetodil (141) torude pökkliidete juurelâbimi vastavalt WPS-ile; • keevitab TIG-meetodil (141) süsinikterasest torude pökkliited PH ja PC asendites vastavalt tööjoonisele ja/või WPS-ile; • keevitab TIG-meetodil (141) roostevabast terasest torude pökkliited PH ja PC asendites vastavalt tööjoonisele ja/või WPS-ile; • teostab keevisõmbluste visuaalset kontrolli, tuvastab põhilised keevitusdefektid ning vajadusel parandab need.
Sihtgrupp:	Kursus on mõeldud isikutele, kes soovivad täiendada TIG-keevituse (141) praktilisi oskusi, eelkõige torude keevitamisel, ning valmistuda keevitaja atesteerimiseks.

Õppe alustamise tingimused:	Põhihariduse olemasolu ja esmased teadmised ning praktilised oskused keevitamise valdkonnas.
Õppe kogumaht:	Õppe kogumaht: 80 akadeemilist tundi (ak t), millest: • 4 ak t – teoreetiline õpe; • 76 ak t – praktiline õpe töökojas.
Õppekeskkonna kirjeldus:	Koolitus toimub selleks sisustatud ja ette nähtud ning tööohutustingimustele vastavates Mereland OÜ õppeklassis ja töökojas, aadressil Puiestee 13B. KoolM OÜ kontrollib koolituseks kasutatavate õpperuumide sobivust (valgustus, temperatuur, toolide/laudade paiknemine jm) ja tagab vajalike vahendite olemasolu enne iga koolituspäeva algust. Õppetöökojas on tagatud nõuetekohane ventilatsioon, valgustus ja tuleohutus. Igale õppijale tagatakse individuaalkaitsevahendid ja individuaalsed instrumendid praktilise töö jaoks.
Õppe sisu:	1. Teoreetiline õpe (4 akadeemilist tundi) • Keevitaja individuaalsed kaitsevahendid ja tööohutuse nõuded TIG-keevitustööde teostamisel. • TIG-keevitusseadmete ülesehitus, seadistamine ja keevitusrežiimide valimine. • Süsinikterasest ja roostevabast terasest torude keevitamise tehnoloogia ning tehnoloogilise kaardi (WPS) lugemine. • Keevisliidete põhilised defektid, nende tekkepõhjused ja ennetamise võimalused. 2. Praktiline õpe õppetöökojas (76 akadeemilist tundi) • Töökoha ettevalmistamine ja TIG-keevitusseadmete seadistamine. • Torude servade ettevalmistamine ja pökkliidete koostamine keevitamiseks. • Torude pökkliidete juurelâbimi keevitamine TIG-meetodil. • Süsinikterasest torude pökkliidete keevitamine PH ja PC asendites. • Roostevabast terasest torude pökkliidete keevitamine PH ja PC asendites. • Keevisõmbluste visuaalne kontroll, defektide tuvastamine ja parandamine. • Proovikehade keevitamine vastavalt etteantud tehnoloogilistele nõuetele.

Õppemeetodid:	Loeng, arutelu, demonstratsioon, instrueerimine, harjutamine ja praktiline töö töökojas koolitaja juhendamisel.						
Õppematerjalide loend:	Koolitaja koostatud õppematerjalid						
Hindamine:	Kokkuvõttev hindamine: Mitteeristav. Koolituse hindamisülesannete edukas sooritamine <table border="1"> <thead> <tr> <th>Hindamismeetod</th><th>Hindamiskriteerium</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Teoreetiline test</td><td>Ülesanne on edukalt sooritatud tingimusel et testi tulemus on vähemalt 60%</td></tr> <tr> <td>Praktilised ülesanded - 4 proovkehade keevitamine TIG-meetodil.</td><td>Keevitatud proovikehade visuaalse kontrolli tulemused vastavad standardi EN ISO 5817 kvaliteeditaseme B nõuetele.</td></tr> </tbody> </table>	Hindamismeetod	Hindamiskriteerium	Teoreetiline test	Ülesanne on edukalt sooritatud tingimusel et testi tulemus on vähemalt 60%	Praktilised ülesanded - 4 proovkehade keevitamine TIG-meetodil.	Keevitatud proovikehade visuaalse kontrolli tulemused vastavad standardi EN ISO 5817 kvaliteeditaseme B nõuetele.
Hindamismeetod	Hindamiskriteerium						
Teoreetiline test	Ülesanne on edukalt sooritatud tingimusel et testi tulemus on vähemalt 60%						
Praktilised ülesanded - 4 proovkehade keevitamine TIG-meetodil.	Keevitatud proovikehade visuaalse kontrolli tulemused vastavad standardi EN ISO 5817 kvaliteeditaseme B nõuetele.						
Lõpetamise tingimused:	Õpingud loetakse lõpetatuks, kui osaleja on edukalt sooritanud kõik hindamisülesanded ja võttis osa vähemalt 80% praktilise osa õppetundidest.						
Väljastatav dokument:	Õppekava lõpetamise tingimused täitnud õppijale väljastatakse tunnistus . Õppekava pooleli läbinud, katkestanud või õppeväljundid mitte saavutanud õppijale väljastatakse soovi korral tõend koolitusel osalemise kohta teemade lõikes.						
Koolitaja kvalifikatsioon:	Keskeriharidus ja praktiline kogemus keevitustootmises vähemalt 4 aastat; Kogemus täiskasvanute koolitajana vähemalt 2 aastat.						
Täienduskoolitusasutuse kontakt:	Vjatšeslav Merelaid info@koolm.ee +372 5881 0310						
Õppekava kinnitamise kuupäev:	11.10.2026						