

Koolituse nimetus:	Metallitöö algkursus
Täienduskoolituse asutuse nimi:	KoolIM OÜ
Õppekava nimetus:	Metallitöö algkursus
Õppekavarühm:	Mehaanika ja metallitöö
Õppekava koostamise alus:	Õppekava põhineb kutseharidusstandardi 2. taseme kutseõppe õpiväljunditel.
Õppe eesmärk:	Koolituse läbinul on ülevaade metallitöötlemise valdkonna erialadest ning keevituse algoskused
Õppe keel:	Vene
Õpiväljundid:	Koolituse läbinu: • saab aru keevitaja töö põhiprotsessidest, • tunneb keevitaja erialast oskussõnavara, levinuid materjale ja töövahendeid • oskab juhendamisel kasutada enam kasutatavaid keevitusseadmed • saab aru koostelukksepa töö põhiprotsessidest, • tunneb koostelukksepa erialast oskussõnavara, levinuid materjale ja töövahendeid • oskab juhendamisel kasutada enam kasutatavaid koostelukksepa tööriistad • oskab hinnata metalli valdkonna erialade sobivust endale
Sihtgrupp:	Inimesed, kes soovivad tutvuda metallitöötlemise valdkonna erialadega, saada algteadmised keevituse ja koostelukksepa tööst ning eelistavad õppimist vene keeles
Õppegrupi suurus:	10
Õppe alustamise tingimused:	Sihtgruppi kuulumine ning eelnev registreerimine
Õppe kogumaht:	60 akadeemilist tundi, millest 15 tundi on teoreetilist tööd ja 45 tundi praktika töökeskkonnas

Õppekeskkonna kirjeldus:	Tööohutustingimustele vastav koolitusruum. Koolitusruum on varustatud koolituse tarbeks vajamineva tehnikaga. Praktilise osa läbiviimine selleks varustatud ja ette nähtud alal
Õppevahendid:	Igale õpilasele antakse kohapeal keevitusmask, kindad-sõrmikud, tööriietus ja muud ohutu tegutsemiseks kaitsevahendid. Koolitatavatele isikutele õppetöö alguses jagatakse õppematerjale.
Õppeprotsess:	Teoreetiline auditoorne töö ja praktika töökeskkonnas koos juhendajaga. Õppijal sooritada auditoorse õppe vahelisel ajal. Õppe toimub päevasel ajal ning on jaotatud kolme nädala peale, üldiselt 4 päeva nädalas, 5 akadeemilist tundi päevas.
Õppe sisu:	- tööohutus ja ergonoomika nõuded metallitöötlus valdkonna ettevõttes - algteadmised keevitustöödest ja keevitustehnoloogiast - keevitusprotsessides 135, 111, 141 kasutatavate seadmete kasutamise põhimõtted ja algoskused - seadmete seadistamise baasteadmised - algteadmised koostelukksepa tööst - lukkseppa tööriistad ja nende kasutamine
Õppemeetodid:	loeng, arutelu, näitlikustamine, instrueerimine, harjutamine, praktiline töö
Õppematerjalide loend:	koolitaja poolt kokku pandud õppematerjal
Hindamine:	Kokkuvõttev hindamine: Mitteristav. Koolituse ülesannete sooritamine nõutud tasemele.
Lõpetamise tingimused:	Õpingute lõpetamise eelduseks on õppetöös osalemine vähemalt 75% ulatuses ning praktiliste ülesannete sooritamine
Väljastatav dokument:	Tunnistus , kui õpingute lõpetamise nõuded on täidetud

	Tõend , kui õpitulemusi ei saavutatud, kuid õppija võttis osa õppetööst. Tõend väljastatakse vastavalt osaletud kontakttundide arvule
Koolitaja kvalifikatsioon:	Vähemalt kutseharidus metallitöötlemise erialal või praktiline töökogemus metallitöötlemise valdkonnas vähemalt 3 aastat ning vähemalt 1 aastat kogemus koolitajana
Täienduskoolitusasutuse kontakt:	Vjatšeslav Merelaid info@koolm.ee
Õppekava kinnitamise kuupäev:	14.03.2023